

暉誠國際驗證

標準檢驗局

(Bureau of Standard, Metrology and Inspection)

係依據經濟部組織法成立之國家最高商品檢驗機關隸屬經濟部，
推行國際標準品質保證制度及環境管理系統，以提升我國品質保證及環境管理水準。

根據經濟部標準檢驗局BSMI 訂定的中華民國國家標準CNS 的規範，
凡經經濟部公告為應施檢驗之品目，
不論是國內廠商生產製造或者是自國外輸入皆需經BSMI報驗檢驗合格，
始得於台灣國內市場陳列銷售。

性質及風險管理評估分類

1. 型式認可 - 逐批檢驗

Type Approved Batch Inspection, TABI

商品經公告為應施型式認可之逐批檢驗項目，
進口及內銷產品必須先取得標準檢驗局指定試驗室之試驗報告並向標準檢驗局申請
商品型式後，依規定於報驗前需先取得『商品型式認可證書』，取得證書後，方能
以證書之影本辦理逐批檢驗方式報驗。

2. 驗證登錄

Registration of Product Certification, RPC

商品經公告為應施型式認可之驗證登錄檢驗項目，進口及內銷產品必須先取得
標準檢驗局指定試驗室之試驗報告並向標準檢驗局申請商品型式後，依規定於
報驗前需先取得『驗證登錄認可證書』，取得證書後，方能以證書之影本辦理
驗證登錄方式報驗。

3. 符合性聲明

Registration of Product Certification, RPC

商品經公告為應施型式認可之符合性聲明檢驗項目，其試驗應向標準檢驗局認可之
試驗室辦理，經備妥相關技術文件，簽具符合性聲明書，並於商品上附加檢驗標識
後即可上市販售。

ATC優勢

ATC身為專業第三方認證單位，可提供客戶各國相關申請標準諮詢服務，
以快速、精準、負責三大原則，檢測標準項目專業的角度，對客戶抱持著
絕對“誠信服務”的理念，對檢測產品秉持著“絕對公正、負責”的態度，對消費者
堅持著“絕對安全”的責任。

ATC實驗室具備專業的檢測團隊，對產品安全檢測能有效提高效率且精準，
縮短認證週期，在客戶端及消費者間準確的找到最好的平衡，以達到三贏的局面。

BSMI申請流程

新案·系列申請·延展·變更·核備·標準更新

測試(一週)

確認草稿

投件
(審查時間兩週)

取證

驗證登錄符合性評鑑程序

程序模式

模式一：自行管制模式

申請人應依規定提出技術文件，並應確保及聲明其生產廠場所製造之產品符合檢驗標準。

模式二：型式試驗模式

申請人或其生產廠場應提出其產品之代表樣品及相關技術文件，向標準檢驗局或其所屬分局（以下簡稱檢驗機關）或標準檢驗局認可之指定實驗室取得符合檢驗標準之型式試驗報告。

模式三：符合型式聲明模式

申請人應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。

模式四：完全品質管理制度模式

生產廠場應取得標準檢驗局或其認可驗證機構依CNS12680 系列（ISO9000 系列）評鑑核可具有設計、開發、生產及製造功能之品質管理系統登錄證書；申請人應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。

模式五：製程品質管理制度模式

生產廠場應取得標準檢驗局或其認可驗證機構依CNS12680 系列（ISO9000 系列）評鑑核可具有生產及製造功能之品質管理系統登錄證書；申請人應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。

模式六：產品品質管理制度模式

生產廠場應取得標準檢驗局或其認可驗證機構依CNS12680 系列（ISO9000 系列）評鑑核可具有最終檢驗及測試功能之品質管理系統登錄證書；申請人並應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。

模式七：工廠檢查模式

生產廠場應取得標準檢驗局或其認可機構核發符合規定之工廠檢查報告；申請人並應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。

申請所需資料		備註事項
Samples Product Spec Layout Label (繁體中文) Schematic Outline Drawing Component Spec(s)	BOM Manual (繁體中文) *CB Report *EMC Files *Packing *ISO 9001	<ul style="list-style-type: none"> ● 當地代理商即為證書持有者 ● 一張證書只得申請一次延展 ● 變更案為變更證書內容，不涉及報告內容 ● 核備案為變更報告內容